



JH-T7 系列超声波测厚仪

JH-T7 系列高精度数字超声波测厚仪，采用脉冲反射超声波测量原理，适用于超声波能以一恒定速度在其内部传播，并能从其背面得到反射的各种材料厚度的测量，测量分辨率高达 0.001mm。此仪器可对各种板材和各种加工零件作精确测量，适合测量金属(如钢、铸铁、铝、铜等)、塑料、陶瓷、玻璃、玻璃纤维及其他任何超声波的良好导体的厚度，可被广泛应用于石油、化工、冶金、造船、航空、航天等各个领域。

本产品符合以下标准：

《超声波测厚仪校准规范》 JJF 1126-2004

仪器特点：

- 采用高精度计时芯片和 V-PATH 校准模型，实现精准测量，显示分辨率高达 0.001mm，可智能语音播报测量结果
- 同时支持**单晶探头**和**双晶探头**，既可对超薄工件进行精确测量，又能兼顾常规大量程测量
- 支持**实时温度补偿**，消除探头温度变化引起的测量误差，探头插入仪器后只需校准一次即可长期使用，无需频繁校准
- 可进行**穿越涂层测量**，并同时测量涂层和基材厚度(高级版)
- 内置蓝牙模块，可与 PC 机或智能终端设备进行有线、无线数据传输，并可进行无线打印
- 支持实时在线测量、上位机指令控制(指令版)

主要功能：

- 具有脉冲回波 (P-E)、界面回波 (I-E) 和回波回波 (E-E) 多种测量方式，可进行常规测量和穿越涂层测量(部分功能仅限高级版)
- 16 档增益可调，可根据测量时显示的有效回波数及耦合状态进行增益调整，在不同场景下达到最佳测量效果具有上下限扫描、差值测量、超限报警等多种测量模式
- 已知厚度可以反测声速，以提高测量精度
- 显示信息丰富，包括厚度值、声速、耦合状态、增益等级、有效回波数、电量状态、时间等
- 完整保存测量信息，包括测量厚度、测量声速、测量时间等

主要技术参数 (JH-T7)

测量范围	参见探头技术指标	测量误差	参见探头技术指标
声速范围	1 ~ 19999 m/s	测量周期	2 ~ 4 次/秒
显示精度	0.001mm	工作频率	2MHz, 3MHz, 5MHz, 15MHz
测量模式	P-E, I-E, E-E, AUTO, E-C, C-E	增益调节	16 档增益等级可调
测量方式	单点测量, 扫描测量, 上限扫描, 下限扫描, 界限扫描, 差值测量, 超限报警	数据存储	1000 组测量结果, 包括厚度测量值、测量声速、测量时间等相关信息
校准功能	探头校准、两点校准, 校准试块 4.0mm	反测声速	支持, 可对已知厚度物体反测声速
屏幕显示	中英文菜单可切换, FSTN LCD 显示, 带冷光源照明背光	显示内容	厚度、声速、耦合状态、有效回波数、电量状态、时间等
数据通讯	蓝牙 / Mini-USB 接口, 虚拟串口通讯, 可与 PC 机或智能终端设备进行数据传输	数据打印	可选配便携式蓝牙热敏打印机
工作电源	内置 3.7V 可充电锂离子电池 (充电时间约 3~4 小时)	自动关机	待机超时 (可设置) 自动关机, 欠压 (低于 3.4V) 自动关机
使用温度	-10 ~ 50 °C	存放温度	-30 ~ 60 °C
外形尺寸	157mm*78mm*37mm	主机重量	约 260g
机壳材质	ABS+PC 合金	仪器箱材质	高抗冲击 ABS(IK08), 防水防尘(IP67)

探头技术指标

探头规格	JH15-P06	JH5-P10	JH5-P08	JH2-P12	JH3-P12
探头标号	15M Φ6	5M Φ10	5M PT-08	2M ZT-12	3M GT-12
探头类型	单晶	双晶	双晶	双晶	双晶
测量范围 (45# 钢)	0.15~28 mm	1.2~225 mm	1.2~200 mm	3.0~300 mm	2.0~100 mm
测量误差	0.01mm / 0.1%H	0.03mm / 0.3%H	0.03mm / 0.3%H	0.05mm / 0.5%H	0.05mm / 0.5%H
探头外径	8mm	13mm	11mm	17mm	15mm
测量频率	15MHz	5MHz	5MHz	2MHz	3MHz
接触温度	-10~60°C	-10~60°C	-10~60°C	-10~60°C	-10~310°C
适用范围	标配单晶探头, 用于测量各种超薄工件	双晶探头, 用于测量较厚的工件	微径探头, 用于测量较厚的曲面工件	粗晶探头, 用于测量铸件及超厚工件	高温探头, 用于测量高温工件

各版本功能对比

测量模式		标准版	高级版
P-E	常规测量	√	√
I-E / E-E / AUTO	穿越涂层测量基材厚度	√	√
E-C	测量涂层厚度	-	√
C-E	同时测量基材和涂层厚度	-	√

手机: 胡经理 135 8497 4815 (同微信)

邮箱: Arvin@jh-ndt.cn

网站: www.jh-ndt.cn